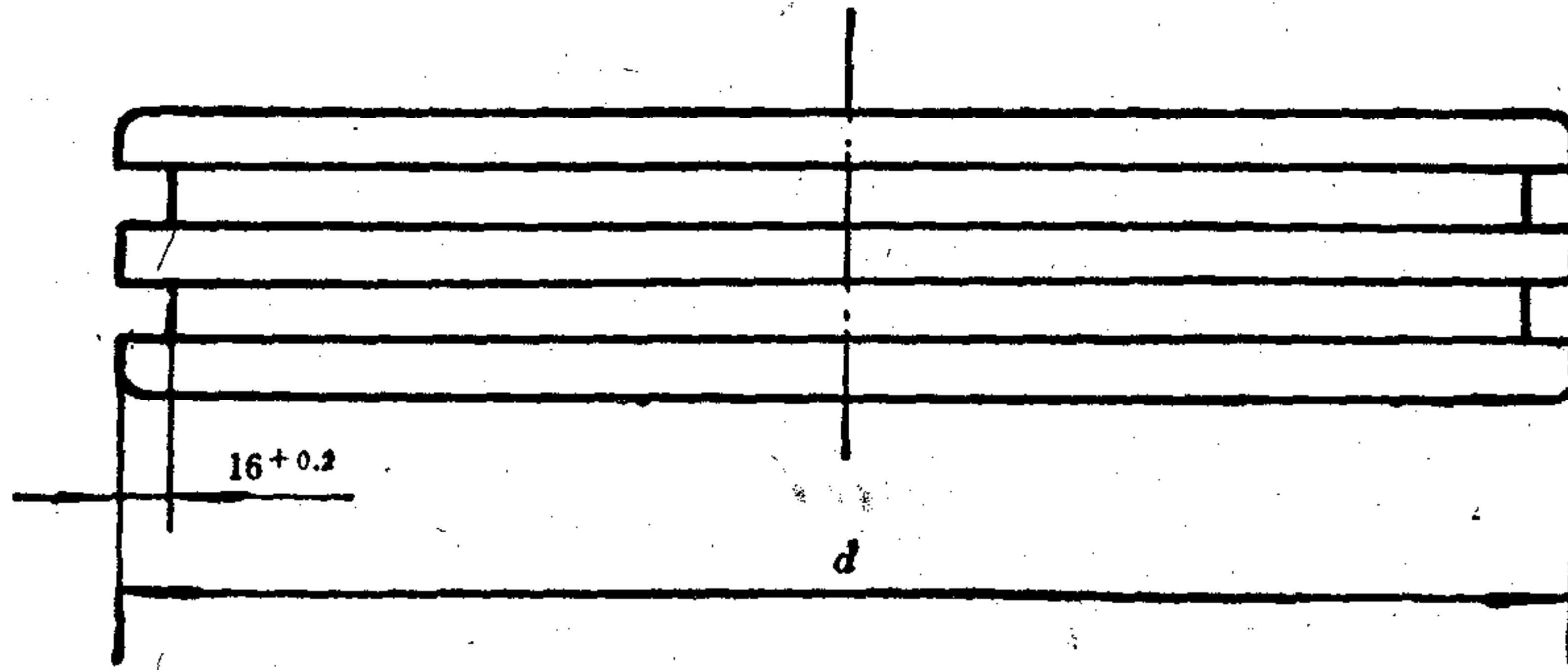


热水泵泵筒活塞修理等级

本标准适用于蒸汽机车热水泵修理时，选配泵筒活塞之等级。



		mm				
代 号	等 级	0	1	2	3	4
		<i>d</i>	151	151.7	152.4	153.1
	适用泵筒套内径	152~152.5	>152.5~153.2	>153.2~153.9	>153.9~154.6	>154.6~155.3
代 号	等 级	5	6	7	8	9
	<i>d</i>	154.5	155.2	155.9	156.6	157.3
	适用泵筒套内径	>155.3~156	>156~156.7	>156.7~157.4	>157.4~158.1	>158.1~158.8

注：① 未注明的尺寸、公差、精度、材料、技术要求等按设计图纸及有关技术文件规定处理。

② “适用泵筒套内径”一栏，供厂、段修参考。

③ 设计图号：JT527·336·10。

附加说明：

本标准由铁道部戚墅堰机车车辆工艺研究所提出并起草。